

FROTT S.R.O

Okružní pila na dřevo - typ HVP 60 A
Manuál

5. září 2014

frott@frott.cz

Obsah

1	Uvedení stroje do provozu	2
1.1	Připojení stroje na elektrickou síť	2
1.2	Uvedení stroje do trvalého provozu a seřízení	2
1.2.1	Instalace rozvíracího klínu	2
1.2.2	Instalace krytu pilového kotouče	2
1.2.3	Instalace vodícího pravítka	3
1.2.4	Montáž (demontáž) pilového kotouče	3
1.2.5	Příprava stroje při řezání dřeva v kolébce	3
1.2.6	Směr otáčení pilového kotouče	4
2	Bezpečnost práce	4
2.1	Řezání na stole	4
2.2	Řezání dřeva v kolébce	4
2.3	Bezpečnostní předpisy	4
2.4	Pokyny při údržbě	5

1 Uvedení stroje do provozu

1.1 Připojení stroje na elektrickou síť

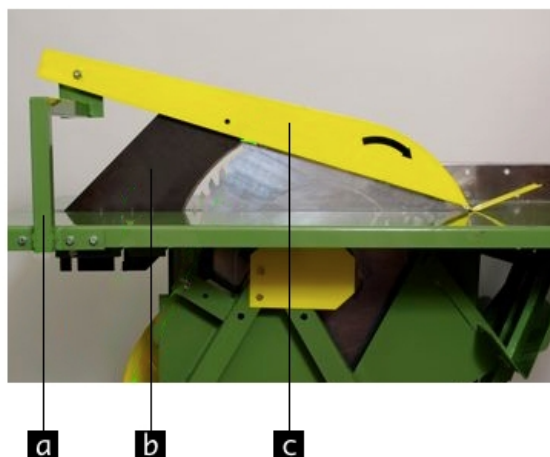
Běžně je stroj dodáván s elektrovýzbrojí pro napětí sítě PEN 50Hz 400V. Před připojením stroje na elektrickou síť se vždy přesvědčte, zda údaje o napětí a kmitočtu, uvedené na výrobním štítku stroje, odpovídají hodnotám sítě, na kterou má být stroj připojen. Přívodní el. instalace musí být provedena dle platných předpisů a požadavků. Připojovací zásuvka musí být jistěna jističem nebo pojistkami 16A s připojeným ochranným vodičem.

1.2 Uvedení stroje do trvalého provozu a seřízení

1.2.1 Instalace rozvíracího klínu

Dodávaný klín je konstruován pro průměr pilového kotouče 600mm, pro tloušťku pilového kotouče 3,5 mm. Šířka vodicích prvků rozvíracího klínu je 13 mm. Západku pod pravým rohem stolu pozvedněte, kolíček mírně zasuňte ke středu stroje a sklopte pracovní stůl.

1. Nejprve ze šroubů, které procházejí otvory v úhelnících vyšroubujte matice a oba šrouby vyjměte.
2. Nasuňte rozvírací klín do drážky mezi úhelníky. Max 8mm, min. 3mm..
3. Rozvírací klín se vloží do drážky v zadní straně stolu v prodloužení mezery pro pilový kotouč.
4. Po nasunutí rozvíracího klínu vložte oba šrouby s maticemi a jemně přitáhněte.
5. Nasuňte rozvírací klín co nejvíce dozadu a nahoru.
6. Pro manipulaci klínu v drážce lze použít gumovou nebo dřevěnou paličku.
7. V této poloze nasadte pilový kotouč a pevně jej utáhněte.
8. Rozvírací klín se znovu seřídí tak, aby přední zaoblená hrana klínu sledovala hrotnici pilového kotouče (viz Obrázek 1)
9. Vrchol rozvíracího klínu musí být s hrotnicí pilového kotouče.
10. Po seřízení klínu pevně utáhněte.

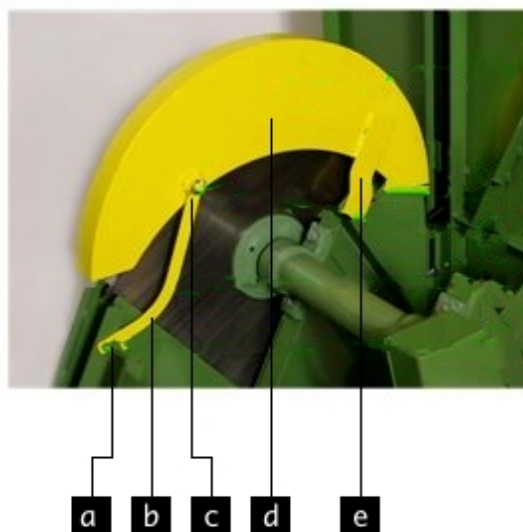


Obrázek 1: Detail rozvíracího klínu.

- a) Držák krytu pilového kotouče
- b) Rozvírací klín
- c) Kryt pilového kotouče - horní

1.2.2 Instalace krytu pilového kotouče

1. Demontujte žlutý kryt na zadní straně stolu.
2. Po sklopení stolu do pracovní polohy nasadte držák krytu pilového kotouče.
3. Seřídte šroubem nesoucím kryt pilového kotouče kryt tak, aby vlastní vahou dosedl na pracovní stůl a jeho boční výkyv byl co nejmenší.

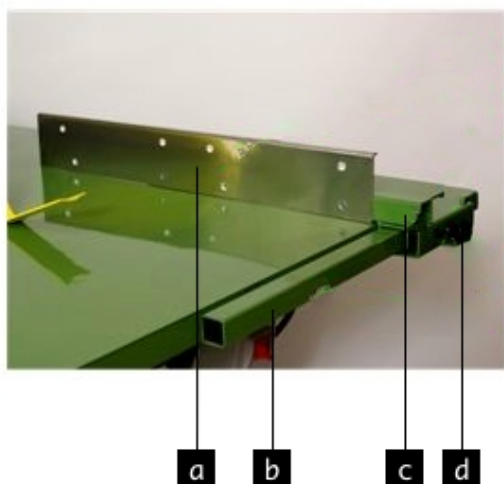


Obrázek 2: Detail krytu kotouče.

- a) Spodní čep
- b) Táhlo krytu
- c) Horní čep
- d) Přídavný kryt nástroje pro řezání v kolébce
- e) Závěs krytu nástroje

1.2.3 Instalace vodícího pravítka

1. Vodící pravítko nasuňte na držák. Po ustavení pravítka na předem stanovený rozměr pravítko zajistíte šroubem s růžicí.
2. Vodící část pravítka je zhotovena z plechu Al.
3. Vyjmutím šroubů ze spodní strany nosné části pravítka a přetočením vodící části získáte vodící část pro nízký nebo vysoký řez.



Obrázek 3: Detail vodícího pravítka.

- a) Pravítko pro nízký a vysoký řez
- b) Příčné a podélné vedení
- c) Držák vodícího pravítka
- d) Vodící část pravítka

1.2.4 Montáž (demontáž) pilového kotouče

1. Demontujte žlutý kryt na zadní straně stojanu.
2. Západku pod pravým rohem stolu pozvedněte, kolíbkou mírně zasuněte ke středu stroje a sklopte pracovní stůl.

3. Po vyjmutí závlačky z táhla je nutné uvolněnou kolíbkou přidržet a spustit na doraz (zajišťovací řetěz).
4. Namontujte (demontujte) pilový kotouč pomocí maticových klíčů č.19 a č.41.
5. Seřídte rozvírací klín.

1.2.5 Příprava stroje při řezání dřeva v kolébce

1. Demontujte žlutý kryt na zadní straně stojanu.
2. Stůl pily překlopte do svislé polohy a v pravé dolní části nasunutím spojovacího dílu upevněného na stole na čep, který je přivařený na stojanu, proveďte zajištění proti zpětnému převrácení desky stolu.
3. Odšroubujte křídlatou matici a sejměte přídavný kryt, který je uložen ve stojanu stroje.
4. Kryt namontujte do závěsů, čep zajistíte plochou podložkou a závlačkou. Volný konec táhla krytu navlečte na čep přivařený ke kolébce a zajistíte plochou podložkou a závlačkou. Závlačky je nutno rozehnout, aby nedošlo k jejich vypadnutí během pracovního cyklu.
5. Po instalování krytu přezkoušejte správnou funkci kolébky a krytu. Kolébka pomocí táhla ovládá otevírání krytu, musí se pohybovat volně bez zadrhávání.



Obrázek 4: Kolébka

1.2.6 Směr otáčení pilového kotouče

1. Zkontrolujte směr pohybu nástroje krátkým spuštěním stroje. Směr otáčení nástroje je na stroji vyznačen šipkou.
2. V případě opačného směru otáčení nástroje je nutné provést záměnu fázových vodičů.

2 Bezpečnost práce

2.1 Řezání na stole

1. Po uvedení stroje do trvalého provozu a jeho seřízení (dle čl. 4.1 až 4.4) je stroj připraven k vlastní práci.
2. Po překontrolování upnutí nástroje, vodícího pravítka, rozvíracího klínu a ochranného krytu nástroje můžeme přikročit k vlastnímu řezání.
3. Desku položíme na pracovní stůl, opřeme o vodící pravítko a posouváme do řezu rychlostí ne větší jak 6 m za minutu.
4. Desku do řezu neposouváme násilím.
5. Při obrábění úzkých latěk (kdy horní končety se mohou přiblížit k nástroji) používejte k postrku ochranou pomůcku (kousek laťky apod.).

2.2 Řezání dřeva v kolébce

1. Po uvedení stroje do trvalého provozu a jeho seřízení (dle čl. 4.4 až 4.5) je stroj připraven k vlastní práci.
2. Po překontrolování upnutí nástroje a ochranného krytu nástroje můžeme přikročit k vlastnímu řezání.
3. Řezaný materiál vložíme do kolébky a přidržujeme výstředníkovou pákou.
4. Po přichycení posouváme kulatinu za držadlo výstředníkové páky do řezu rychlostí ne větší jak 6 m za minutu.
5. Přidržovat řezanou kulatinu proti pootočení rukou je zakázané.

2.3 Bezpečnostní předpisy

1. Okolí stroje musí být volně přístupné. Manipulaci s obráběným materiálem nesmí nic překážet.
2. Pohyblivé části el. vedení musí být chráněny proti mechanickému poškození a nesmí

tvořit překážku v pracovním nebo komunikačním prostoru.

3. Při práci používejte přiléhavý pracovní oděv, nebo pracovní zástěru a vhodnou pracovní obuv.
4. Před každým spuštěním stroje překontrolujte správnou funkci všech bezpečnostních a zabezpečovacích prvků stroje a překontrolujte stav a upevnění nástroje.
5. Čištění, mazání a ostatní údržbářské práce, jakož i odstraňování pilin, třísek z okolí pracovního nástroje provádějte jen za klidu stroje.
6. Nevzdalujte se od stroje dokud je stroj v chodu a dokud jste jej nezajistili proti neoprávněnému použití.
7. Pro práci nepoužívejte tupé a poškozené nástroje (vyhřáté, naprasklé, s vylomenými zuby atp.).
8. Prohlízejte obráběný materiál - dílce s hřebíky, skobami atp. vyřadte z obrábění.
9. Při obrábění nesahejte do pracovního prostoru nástroje.
10. Při obrábění krátkého materiálu používejte k postrku pomůcku (viz. uvedeno výše).
11. Při práci neodstraňujte ochranné a zabezpečovací prvky stroje. Odstraňování ochranných a zabezpečovacích prvků dodaných výrobcem se strojem je zakázáno.
12. Na truhlářské pile smí pracovat osoby starší 18-ti let řádně seznámené s návodem k obsluze stroje a obsahem normy ČSN 49 6100 čl.čl:1P - 53P. Osoby od 16 - 18 let mohou na stroji pracovat pouze v rámci učebního výcviku pod přímým dohledem odpovědné osoby.
13. Všechny úkony související s montáží a seřízením stroje je nutné provádět na stroji odpojeném od přívodu energie (vytažená vidlice ze zásuvky).
14. Pokud je stroj používán ve vnitřních prostorech, musí být připojen na vnější odsávací systém.

2.4 Pokyny při údržbě

Elektrovýzbroj udržujte v čistotě a chraňte před vlhkostí. Vadné elektrické díly, poškozený rozvod stroje, poškozená ovládací tlačítka ihned vyměňte, aby byla vyloučena možnost chybné manipulace se strojem a aby byla zachována bezpečnost obsluhy. Při výměně poškozených dílů elektrovýzbroje je třeba dodržet původní hodnoty vyměňovaných dílů.

1. Při všech pracích, při kterých lze přijít do styku s elektrickým zařízením dbejte na dodržování všech předepsaných bezpečnostních předpisů, zvláště dbejte, aby před každým zásahem do elektrické výzbroje stroje byl vypnut vypínač stroje.
2. I při vypnutém vypínači stroje je motor stále pod napětím. Úplné odpojení se provede vytážením přívodního kabele z nástěnné přívodky stroje.